

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS:

Grupo Químico: Pirimetanilo pertenece al grupo químico de las anilinoimidinas. Evitar la ingestión del producto y la inhalación del asperjado de aplicación. Utilizar ropa de protección apropiada. Proveer de una adecuada ventilación de la zona de manipulación. Asegurar que exista una instalación para lavado de ojos. Lavarse las manos, antebrazos y cara prolijamente luego de haber manipulado el producto y antes de comer, fumar, ir al baño y al término de cada jornada laboral. Durante la preparación utilizar antiparras, overol impermeable, guantes impermeables y botas de goma. Durante la aplicación utilizar antiparras, máscara con filtro, overol impermeable, guantes impermeables y botas de goma. No comer, beber o fumar durante la preparación y aplicación del producto.

Riesgo ambiental: Ligeramente tóxico para peces. Prácticamente no tóxico para aves y virtualmente no tóxico para abejas. Evitar que sus residuos ingresen a cursos de agua o alcantarillados. **Síntomas de intoxicación:** No se han reportado síntomas locales o sistémicos, con este producto.

Primeros Auxilios: En todos los casos que se presenten a continuación, se debe llevar al afectado a un centro asistencial lo más rápido posible, presentando la etiqueta del producto al personal de la salud a cargo. En **caso de contacto con los ojos:** Lavar inmediatamente con abundante agua por 15 minutos, manteniendo los párpados bien separados y levantados. En el caso de que el afectado utilice lentes de contacto, removerlos después de los primeros 5 minutos y luego continúe con el enjuague, además los lentes no deberán utilizarse nuevamente. En **caso de ingestión: NO INDUCIR EL VÓMITO.** Nunca dar algo por la boca a una persona inconsciente. En caso de malestar general, poner al afectado de costado. Llevar inmediatamente al centro asistencial. En **caso de contacto con la piel:** Retirar ropa y zapatos. Lavar con abundante agua limpia la piel y minuciosamente entre pelo, uñas y pliegues cutáneos. Lavar la ropa antes de volver a usar. En **caso de Inhalación:** Traslade al paciente al aire fresco. Si la persona no respira otorgar respiración artificial. Llevar a un centro asistencial de inmediato.

Antídoto: No tiene antídoto específico conocido.

Tratamiento Médico de Emergencia: En caso de exposición local, el tratamiento debe ser sintomático, luego de realizar una completa descontaminación. En caso de un envenenamiento sistémico, el tratamiento debe ser sintomático y de soporte. No se recomienda la terapia anticonvulsiva. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONAS INEXPERTAS. LA ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DEBERÁ EFECTUARSE DE ACUERDO CON INSTRUCCIONES DE LA AUTORIDAD COMPETENTE.**

REALIZAR TRIPLE LAVADO DE LOS ENVASES, INUTILIZARLOS Y ELIMINARLOS DE ACUERDO CON LAS INSTRUCCIONES DE LAS AUTORIDADES COMPETENTES.

NO LAVAR LOS ENVASES O EQUIPOS DE APLICACIÓN EN LAGOS, RÍOS Y OTRAS FUENTES DE AGUA.

EN CASO DE INTOXICACIÓN MOSTRAR LA ETIQUETA, EL FOLLETO O EL ENVASE AL PERSONAL DE SALUD.

NO REINGRESAR AL ÁREA TRATADA ANTES DEL PERIODO INDICADO DE REINGRESO. NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS, PRODUCTOS VEGETALES O CUALESQUIERA OTROS QUE ESTÉN DESTINADOS AL USO O CONSUMO HUMANO O ANIMAL.

RETIRAR LAS COLMENAS PREVIO A LA APLICACIÓN.

SE DEBEN EVITAR LAS APLICACIONES CON ABEJAS PRESENTES O CON MÍNIMA ACTIVIDAD DE POLINIZADORES.

SE RECOMIENDA QUE LAS APLICACIONES A CULTIVOS QUE ESTÉN EN PERIODO DE FLORACIÓN SE REALICEN AL ATARDECER, EN LA NOCHE O TEMPRANO EN LA MAÑANA, CUANDO NO HAYA ACTIVIDAD DE LAS ABEJAS.

Instrucciones de Triple Lavado: Vacíe el remanente de producto en el tanque de pulverizado y mantenga el envase en posición de descarga por un mínimo de 30 segundos. Agregue agua hasta 1/4 de la capacidad del envase. Cierre el envase y agite durante 30 segundos. Vierta el agua en el equipo pulverizador. Mantenga verticalmente durante 30 segundos. Realice este procedimiento 3 veces. Perfore el envase para evitar su reutilización. Almacene los envases limpios, secos, sin tapa, en sitio cerrado y techado para entrega en centro de acopio autorizado.

En caso de INTOXICACIÓN llamar al fono: 2 26353800, Santiago, del Centro de Información Toxicológica de la Universidad Católica de Chile, atención las 24 hr., convenio CITUC/AFIPA., o a RITA-CHILE: 2 27771994. El teléfono del importador es 2 25604500, Santiago, Chile.

Almacenaje: Almacenar en envases originales, debidamente cerrados y etiquetados, en un lugar fresco y bien ventilado. Mantener alejado de fuentes de calor o ignición. Mantener bajo llave, separado de cualquier tipo de alimento, bebida o pienso para animales y fuera del alcance de niños o personas inexpertas.

NOTA AL COMPRADOR: Mediante ensayos cuidadosos se ha demostrado que el producto, aplicándolo según nuestras instrucciones, se presta para los fines recomendados. Como el almacenamiento y aplicación están fuera de nuestro control y no podemos prever todas las condiciones correspondientes, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales que puedan producirse por cualquier causa a consecuencia de su uso y almacenamiento. Nos hacemos responsables de la calidad constante del producto, pero no asumimos los riesgos relacionados con su aplicación y almacenamiento. Además, garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta que el producto se sustrae de nuestro control directo.

© PYREPOST es marca registrada.

PYREPOST® 400 SC

FUNGICIDA SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

Lote N°: Autorización Servicio Agrícola y Ganadero N° 2.699
Fecha Vencimiento :

PYREPOST® 400 SC es un fungicida inhibidor de la síntesis de metionina, que controla Botritis, Complejo de pudrición ácida, Venturia y Monilia. Su uso se recomienda en los cultivos indicados en el Cuadro de Instrucciones de Uso.

COMPOSICIÓN:
Pirimetanilo*40% p/v (400 g/L)
Cofomulantes c.s.p.....100% p/v (1 L)
*N-(4,6-dimetilpirimidin-2-il)anilina

**LEA ATENTAMENTE LA ETIQUETA
ANTES DE USAR EL PRODUCTO.**

NO INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO - NO CORROSIVO

CONTENIDO NETO: X LITRO

Importa y Distribuye:
ARYSTA LIFESCIENCE CHILE S.A.
El Rosal 4610, Huechuraba,
Santiago, Chile.
ET2699-V006-0S1

Fabricado por:
Yantai Keda Chemical Co., Ltd.
100 Quanshan Road, Zhaoyuan,
Shangdong Province, China.

Fabricado por:
Arysta LifeScience Benelux SPRL.
Rue de Renory, 26
4102 Ougrée – Bélgica.

Fabricado por:
Arysta LifeScience Ougrée Production sprl.,
Rue de Renory, 26/2 – B-4102 Ougrée,
Bélgica.

Fabricado por:
Arysta LifeScience Colombia S.A.S.
Carrera 2 Este # 15-82
Madrid - Colombia

Fabricado por:
UPL Limited
610 B/2, Bandra Village, Off Western Express
Highway, Bandra - East,
Mumbai 400 051, India

INSTRUCCIONES DE USO:

PYREPOST® 400 SC es un fungicida sitio específico, inhibidor de la síntesis de metionina, que controla Botritis, Complejo de pudrición ácida, Venturia y Monilia. y enfermedades de post cosecha. Su uso se recomienda en todos los cultivos según el Cuadro de Instrucciones de Uso.

CUADRO DE INSTRUCCIONES DE USO:

CULTIVO	ENFERMEDAD	DOSIS(L/ha)	OBSERVACIONES
Uva vinífera, de mesa y pisquera	Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>)	1,5 a 2,0 (130 a 150 cc/100 L de agua)	Se recomienda utilizar PYREPOST® 400 SC una vez, dentro de un programa de 3 a 4 tratamientos preventivos (*). Máximo 2 aplicaciones por temporada, a intervalos de 7 a 14 días, resguardando los periodos de carencia.
	Complejo de pudrición ácida		Aplicar al estado de pinta y repetir a los 14 días después, resguardando los periodos de carencia.
Tomate y tomate de invernadero, Pimentones, cebolla y ajo	Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>)	1,5 a 1,75 (130-150 cc/100 L de agua)	Se recomienda utilizar PYREPOST® 400 SC una vez, dentro de un programa de 3 a 4 tratamientos preventivos (*). En el caso de uso en invernaderos, cuando la humedad sea superior al 80%, se recomienda ventilar bien para evitar un posible efecto de fitotoxicidad. Máximo 2 aplicaciones por temporada, a intervalos de 7 a 14 días.
Frutilla, Frambuesa y Arándano.	Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>)	2,0	Aplicar desde inicio de floración (30%). Se recomienda utilizar PYREPOST® 400 SC una vez, dentro de un programa de 3 a 4 tratamientos preventivos (*). Máximo 2 aplicaciones por temporada, con un intervalo de 21 días entre las aplicaciones de PYREPOST® 400 SC , resguardando los periodos de carencia.
Manzano y Peral	Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>) Venturia o Sarna del Manzano y del Peral (<i>Venturia spp.</i>)	1,0 (50 - 70 cc/100 L de agua)	Contra Botritis aplicar entre floración y caída de pétalos. Contra Venturia aplicar desde puntas verdes hasta fines de floración. Máximo 2 aplicaciones por temporada, a intervalos de 7 a 10 días, resguardando los periodos de carencia.
Manzano	Ojo de buey (<i>Neofabraea alba</i>)	1,0 L/ha (50 - 70 cc/100 L de agua)	Aplicar en precosecha, desde 30 días antes de cosecha, reemplazo 15 días después. Máximo 2 aplicaciones con un intervalo de 15 días entre las aplicaciones de PYREPOST® 400 SC , resguardando los periodos de carencia.
Duraznos, Ciruelos, Nectarinos, Damascos, Almendros Pluot y Plumcot	Tizón de la flor (<i>Botrytis cinerea</i>)	2,0 L/ha (135 cc/100 L de agua)	Aplicar desde 40-50% de floración hasta plena flor o caída de pétalos. Máximo 2 aplicaciones por temporada con un intervalo de 7 a 10 días entre las aplicaciones de PYREPOST® 400 SC , resguardando los periodos de carencia.
Ciruelo	Monilia (<i>Monilia fruticola</i>)	130 cc/hL	Aplicar en precosecha procurando un buen cubrimiento.

(*) En rotación con otros fungicidas botriticidas de diferente modo de acción.

CUADRO INSTRUCCIONES DE USO PARA APLICACIÓN POST COSECHA:

CULTIVO	ENFERMEDAD	DOSIS (cc/100 L de agua)	OBSERVACIONES
Limones, Naranjas, Tangerinas, Pomelos, Mandarinas, Clementinas, Clemenules, Murcotts y sus híbridos.	Moho Gris, Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>)	250	Tratamiento por inmersión por 2 minutos
	Moho Verde y moho azul (<i>Penicillium spp.</i>)	125	Tratamiento en ducha por 2 a 4 minutos
	Moho verde (<i>Penicillium digitatum</i>)	500	Tratamiento Spray acuoso en línea
Manzanas, Peras	Moho Gris (<i>Botrytis cinerea</i>), Moho Verde (<i>Penicillium expansum</i>)	500	Tratamiento Spray acuoso en línea de encerado por 1 minuto
	Ojo de buey (<i>Neofabraea alba</i>)	125 - 250	Tratamientos por inmersión o ducha de los frutos, en la suspensión del fungicida por 1 minuto. Se recomienda emplear la dosis más alta para cosechas tardías o cuando se sospecha que por condiciones climáticas el desarrollo de la enfermedad pueda manifestarse con mayor intensidad
Cerezas	Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>)	250	Tratamiento en Ducha por 1 minuto
	Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>) Moho Verde y moho azul (<i>Penicillium spp.</i>)	100	Baño por inmersión entre 0,5 a 1 minuto.
Duraznos, Nectarinos y Ciruelas, Pluot y Plumcot	Botritis (<i>Botrytis cinerea</i>) Moho Verde y moho azul (<i>Penicillium spp.</i>)	100	Spray acuoso en línea de encerado entre 0,5 a 1 minuto.
		250	Spray acuoso en línea por 1 minuto.
		500 - 750	Spray acuoso en línea de encerado por 1 minuto.

Preparación de la mezcla: Llenar el estanque del equipo aplicador con la mitad del agua que se va a utilizar. Agregar la dosis deseada de **PYREPOST® 400 SC** y completar con agua hasta el volumen requerido, manteniendo agitación constante.

Aplicación: Aplicar dosis máximas en condiciones favorables para el desarrollo de la enfermedad y cuando existan condiciones de alta presión de la enfermedad. Se recomienda usar un volumen de agua para la aplicación en Uvas de 1.000 a 1.500 L de agua/ha, dependiendo del sistema de conducción y desarrollo de la vegetación. En Manzano, Peral y Carozos se recomienda máximo 1.500 L/ha, dependiendo del desarrollo vegetativo del cultivo. En Tomates, Pimentones, Frutilla, Frambuesa y Arándano, se recomienda un mojamiento máximo de 800 L/ha. En Cebolla y Ajos, se recomienda un mojamiento de 800 L/ha cuando se use la dosis/ha y para mojamientos mayores, usar la dosis por concentración. Aplicar solo una vez en post cosecha.

Compatibilidad: **PYREPOST® 400 SC** es compatible con la mayoría de los insecticidas, fungicidas y aspersiones de calcio de uso común.

Incompatibilidad: No mezclar con materiales fuertemente alcalinos o productos que contengan aluminio.

Fitotoxicidad: No es fitotóxico si se usa según las recomendaciones de esta etiqueta.

Tiempo de Reingreso al área tratada (personas y animales): 4 horas después de la aplicación. No permitir el reingreso a la zona tratada, hasta que se haya secado la aplicación. Si se debe reingresar antes del tiempo establecido, se debe utilizar equipo de protección personal adecuado.

Aplicación en post cosecha: No corresponde fijar Tiempo de Reingreso. Los aplicadores deben usar delantal impermeable, botas de goma y guantes impermeables. El personal que manipula la fruta en la línea de embalaje debe usar guantes impermeables.

Periodo de Carencia: Uvas: 1 día. Tomate, Pimentón y Cebolla: 3 días. Ajo: 7 días. Frutilla, Frambuesa y Arándano: 3 días. Manzana y Pera: 1 día. Durazno, Ciruela, Nectarino y Damasco, Pluot y Plumcot: 1 día. Almendra: 30 días. **Post cosecha:** Limones, Naranjas, Tangerinas, Pomelos, Mandarinas, Clementinas, Clemenules, Murcotts y sus híbridos, Manzanas, Peras, Cerezas, Duraznos, Nectarinos y Ciruelas: 0 días. Para cultivos de exportación atenderse a las exigencias del país de destino.

OTRAS INFORMACIONES: Para prevenir el desarrollo de resistencia, se recomienda alternar o mezclar con fungicidas de diferentes grupos químicos, o diferentes modo de acción. **PYREPOST® 400 SC** pertenece al grupo FRAC 9, D1.



CUIDADO

